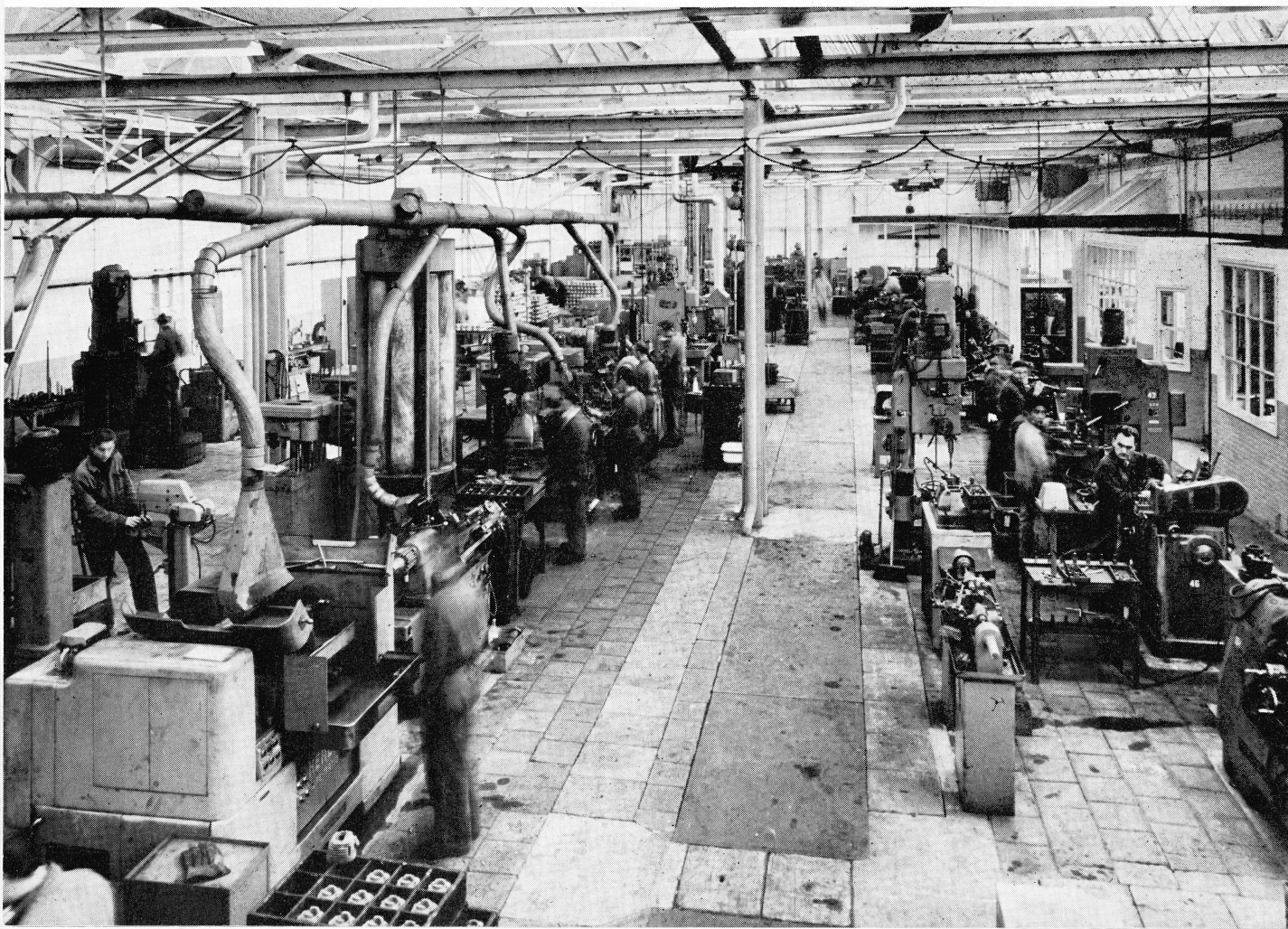


nv Laura Motoren voorspoedig

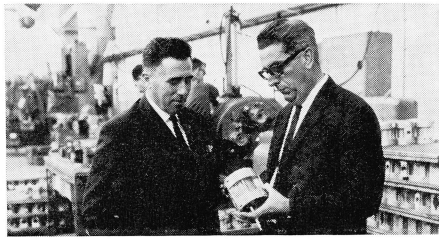
Opnieuw heeft Laura & Vereeniging een belangrijke bijdrage geleverd tot het scheppen van nieuwe werkgelegenheid in onze streek, of beter gezegd: binnen onze eigen onderneming. Achter een omheind gedeelte van het bovengronds terrein van de mijn Laura is sinds 9 oktober de N.V. Laura Motoren van start gegaan.

Deze nieuwe fabriek zal zich voorlopig toeleggen op de fabricage van bromfiets- en buitenboord-motoren, terwijl het in tweede instantie de bedoeling is, ook kleine verbrandingsmotoren voor verschillende andere doeleinden te produceren.

De productie die tot nu toe is behaald geeft alle reden tot tevredenheid. Een even belangrijke als gunstige factor is dat de personeelsleden, die voor het merendeel zijn gerecruteerd uit ex-ondergronders van Laura en Julia, vanaf het eerste begin bewezen hebben volledig voor hun nieuwe taak berekend te zijn.



De technische leiding bestaat bij ir. H.J. Nacken (l.), directeur en de heer G.P.L. van den Nieuwenhuysen, adjunct directeur.



F.M.J. Lurvink, commercieel-directeur.



gestart

wat vooraf ging

In het kader van nieuwe activiteiten en industriële omschakeling van Laura & Vereniging werd begin 1966 de helft van het aandelenkapitaal verworven in de N.V. Anker Motoren Maatschappij te Rotterdam, fabrikant van bromfietsmotoren en van de Berini bromfiets. In eerste instantie was daarbij het gezamenlijk doel van beide ondernemingen de productie van het Rotterdams bedrijf op te voeren. Tegelijkertijd zou worden gestreefd naar een uitbreiding om ook kleine motoren voor andere doeleinden te produceren. De mogelijkheid deze motorenfabriek over te plaatsen naar Eygelshoven vormde een belangrijke achtergrond van dit besluit. Na een jaar „proefdraaien” in Rotterdam viel medio 1967 de beslissing, die sinds 9 oktober zichtbare resultaten oplevert.

Mede van invloed op deze nieuwe vestiging waren de faciliteiten welke door de Stimuleringsregeling voor industriële Omschakeling in Limburg (SIOL) kunnen worden verleend.

personeel

Als wij over een nieuw bedrijf spreken slaat dit voornamelijk op het produkt dat hier wordt gefabriceerd. Voor de rest bevinden wij ons op bekend terrein. De motorenfabriek is immers gevestigd in de verschillende werkplaatsen en magazijnen van de mijn Laura, die door de bovengrondse concentratie van onze mijnen zijn vrijgekomen. Zij zijn door verschillende bovengrondse diensten omgetoverd in moderne, goed geoutilleerde werkhallen. Onder het personeel zien wij vele bekenden, van wie de meeste jarenlang deel uitmaakten van de ondergrondse gelederen van Laura of Julia. Samen met een kleine kern van personeel van het vroegere bedrijf in Rotterdam vormen zij de bezetting van het

lees verder volgende pagina

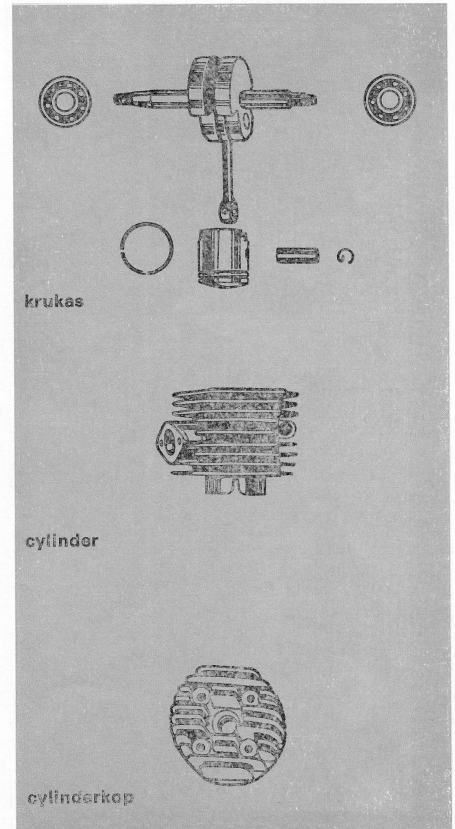


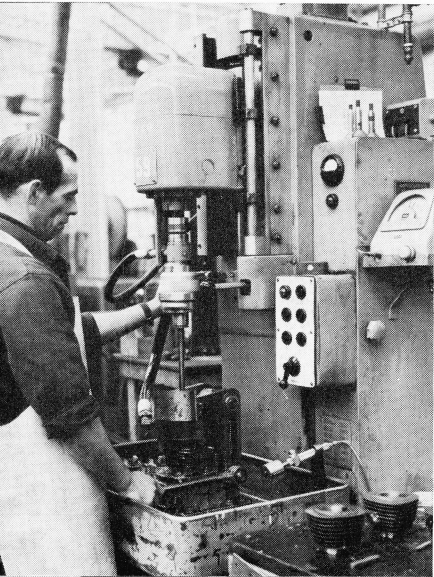
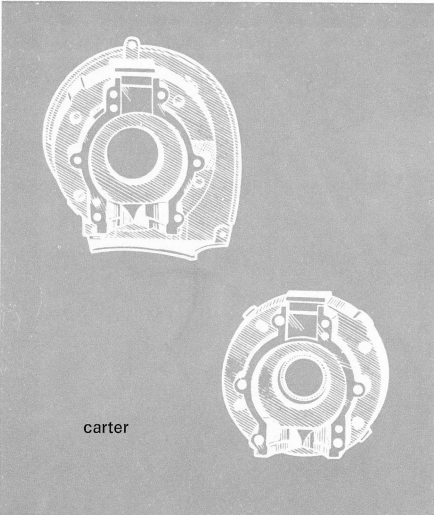
hierboven: het begin van de productie van de krukasgroep. Hier ondergaan de beide ruwe gedeelten van de krukas de bewerkingen vóór-vlakken en centreren. L. Haan, vroeger bankwerker bovengronds Julia, is hiermee belast.

hierboven rechts: het kopiëer-draaien van de krukas-helft is toevertrouwd aan H. Thomas, ex-houwer Julia.

Op de plaat liggen enkele krukas-helften. Hier is duidelijk het verschil te zien hoe dit onderdeel voor en na de bewerking er uitziet. Van hieruit volgen via andere machines nog een aantal bewerkingen: o.a. vlakslijpen, harden van de steel, boren, slijpen enz.

links beneden: een overzicht van de ruime machine-hal waar de ruwe materialen worden bewerkt. De installaties en machines staan in drie groepen of stroken opgesteld. Rechts is de krukas-drijfstaaf-straat, in het midden de cilinderstraat en links de carterstraat.





ex-ondergronders

reeds goed draaiende bedrijf. Hun aantal is inmiddels snel gegroeid. Bij de start in oktober verschaftte Laura Motoren werk aan ongeveer veertig ex-personeelsleden. Midden november was dit reeds toegenomen tot een honderdtal, terwijl nog verdere uitbreiding mag worden verwacht.

Verheugend is dat onze mensen zich in korte tijd goed hebben aangepast, waarbij het nieuwe werk hen – gezien de nog korte periode van omscholing – bijzonder goed van de hand gaat.

De heer Van den Nieuwenhuysen, technisch adjunct-directeur, vertolkt de gevoelens van de leidinggevende functionarissen als hij zegt uiterst tevreden te zijn over de ijver en de inzet van de oud-ondergronders. „De teamgeest en het verantwoordelijkheidsgevoel uit hun vroeger beroep komt ook in de nieuwe werkkring tot uiting. Zowel de onder- als bovengronders zijn uitstekende krachten die hun werk met toewijding en enthousiame verrichten”.

Omgekeerd voelen de vroegere mijnarbeiders zich reeds volkomen thuis in de nieuwe omgeving. In gesprekken die wij met hen hadden, konden wij constateren dat het werk uitstekend

bevalt. Niet onvermeld mag blijven dat de verstandhouding met het uit Rotterdam afkomstige personeel prima is. Wie door de fabriek loopt krijgt de indruk dat deze groepen reeds jarenlang één geheel vormen.

productie

De productie van bromfietsmotoren is tot nu toe buiten verwachting gunstig verlopen. Reeds de eerste dag dat de N.V. Laura Motoren in bedrijf kwam – 9 oktober – kon men rond vier uur de eerste motor „begroeten.”

Spoediger dan aanvankelijk verwacht werd het nodig op twee diensten over te schakelen: werkte de fabriek de eerste maand op één dienst, sinds 7 november is een tweede dienst ingelegd. Laura Motoren is namelijk in het bezit van een goed gevulde orderportefeuille, die het nodig maakt de productiecapaciteit te verdubbelen. Een gezond teken dus.

het nieuwe bedrijf

Het nieuwe bedrijf is onderverdeeld in een aantal afdelingen. De drie belangrijkste zijn de machine-hal, de montage-afdeling en de constructie-tekenkamer met research-afdeling. De machine-hal is ondergebracht in de

geheel boven: na deze bewerkingen worden de twee krukas-helften met de drijfstang samengeperst tot een complete krukas-drijfstang set. Dit samenpersen gebeurt door middel van een stalen pen (ook wel „big-end” genoemd) van zeer hoge kwaliteit. De krukas-tapper wordt daarna aan beide kanten op maat geslepen om slingeren te voorkomen. M. Haan, voorheen bankwerker bovengronds Julia, in zijn nieuwe omgeving. **tweede van beneden**: het carter is het onderdeel dat als „motorhuis” verschillende onderdelen in zicht bergt. Het bestaat uit twee gedeelten die hier door J. Rozendaal, vroeger bgr. bankwerker Julia, worden samengevoegd, na eerst te zijn voorbereid. Deze voorbereiding bestaat uit enkele bewerkingen. Op een speciaal machine ondergaat het carter nog bewerkingen in de vorm van fijn boren en vlakken. Daarna nog meerspilig-boren en tappen op diverse machines. **hiernaast**: de cilinder is een belangrijk deel van de motor. Vooraleer hij pasklaar wordt afgeleverd wordt hij op verschillende manieren „behandeld”. Hiertoe behoren draaien, frezen, boren, tappen, fijnboren en als eindbewerking honen.

Met deze laatste bewerking is J. Hanneman, ex-houwer, Laura hier bezig. In de cylinderboring komt straks de zuiger (5 à 6.000 toeren per minuut) te lopen. Op het meetapparaat (rechts) kan J. Hanneman nauwkeurig de resultaten van zijn precisiewerk aflezen.

berekend voor nieuwe taak



de machine op deze foto is de excenter-pers, waarmee de verschillende onderdelen, behorend tot de koppelingsgroep, in eigen bewerking worden gemaakt. Deze onderdelen zijn o.a. trommel, eindplaat, opsluitplaat en drukplaat. Met dit laatste onderdeel is H. Diephuis, ex-houwer Julia hier bezig.

de materialen die via de machine-hal voor verdere afwerking in de montage-hal worden afgeleverd zijn uiteraard door de bewerkingen aan de verschillende machinerieën vaak vettig en nemen daardoor snel stof op. Daar de mannen aan het montageband voor een goede afwerking slechts absoluut schone onderdelen kunnen gebruiken, gaan deze onderdelen eerst in het ontvettingsbad. Met deze taak is A. Pojé, ex-houwer Julia, thans belast.

voormalige mechanische werkplaats van de mijn Laura, de montage-afdeling is gehuisvest in het oude magazijn, terwijl de research- of proefwerkplaats onderdak heeft gevonden in de werkplaats waar vroeger de buitendienst zetelde. Hier is tevens nog de lakkerij gevestigd.

Van de 130 machines en installaties die in september in recordtijd van Rotterdam naar Egelshoven zijn overgebracht, staan er een kleine honderd opgesteld in de machine-hal. De resterende zijn verdeeld over de verschillende afdelingen. De machinerieën zijn gegroepeerd in drie rijen, ook wel straten genoemd. We onderscheiden hier de krukas-drijfstaang-straat, de carterstraat en de cylinderstraat. In een gedeelte van de machine-hal vinden we tenslotte nog een drietal kleinere afdelingen, nl. het gereedschapmagazijn, dat belast is met de voorziening van gereedschappen aan de machine-afdeling, de gereedschap-slijperij, waar bot geworden snijgereedschappen worden geslepen en als nieuw worden afgeleverd.

Als derde de gereedschapmakerij, welke zorgt voor de aanmaak van nieuwe en onderhoud van bestaande gereedschappen.

van de machinehal naar het magazijn in de montage-hal. De stroom materialen, zowel die van buiten worden aangeleverd als die in eigen werkplaats worden gemaakt, komen hier tezamen. Van hieruit worden ze in de gevraagde kwanta gedistribueerd naar de montage-lijn. Op de foto: magazijnbeheerder Fr. Reumkens in zijn nieuwe domein.



product

Ieder jaar rond eind december wordt aan onze personeelsleden gevraagd een formulier in te vullen voor statistische gegevens. Eén van de vragen op dit formulier luidt: met welk vervoermiddel legt U Uw dagelijkse gang naar en van het bedrijf af? Eind december 1966 antwoordden 1000 personeelsleden op deze vraag: per bromfiets.

Wij weten niet of zij zich ooit hebben afgevraagd uit hoeveel onderdelen de motor van hun bromfiets bestaat. Laten wij U meteen even wegwijs helpen: het zijn in totaal 203 onderdelen die samen het onmisbare element vormen om Uw voertuig op gang te brengen.

Deze onderdelenlijst wordt gesplitst in twee groepen materialen, nl. in een handelsartikelen- en in een ruw-materialen-pakket. Tot de handelsartikelen behoren de materialen die van buiten worden ingekocht en kant en klaar zijn voor gebruik. Dit zijn o.m. bougies, kogellagers, bouten en moeren.

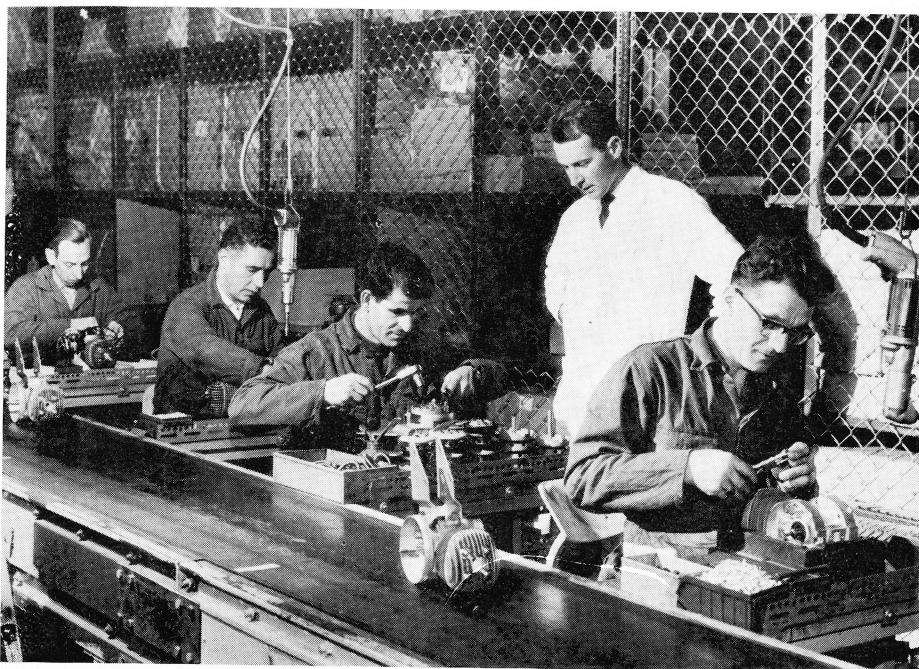
Het ruw-materialen-pakket bevat o.a. plaat-, strip-, staf-, smeed- en gietdelen. De beide laatsten worden voorgesmeed en voorgegoten afgeleverd. In de machine-hal worden deze ruwe materialen met behulp van de vele machinerieën bewerkt.

Enkele materialen die in eigen productie worden bewerkt zijn: drijfstukken, krukassen, cilindervormen, cilinderkoppen, carters, koppelingenplaten en -trommels, membranen, tandwielen.

De redenen waarom deze materialen in eigen productie worden bewerkt zijn allereerst van economische aard. Het zou nl. te kostbaar zijn deze bewerkingen buitenshuis te laten verrichten. Maar ook de kwaliteitsoverwegingen spelen een grote rol. Men heeft het nu in eigen hand een product van hoge kwaliteit af te leveren. Uit deze stroom van genoemde materialen wordt daarna in de montage-afdeling de motor samengesteld.

Er komen tal van handen, installaties en gereedschappen aan te pas eer een motor van de band loopt. De foto's op

nieuw bedrijf



vier ex-ondergronders in een nieuwe omgeving. De transportband is het enige dat nog aan hun vroeger werk herinnert. Onder het toezien van productieleider W. Verkooyen (in witte jas) verrichten A. de Bruyne, G. Mossone, W. Lange en H. Meurders hier de werkzaamheden die behoren bij het monteren van o.a. de koppelingsgroep.

links: hier is het begin van de montage van de M 48 motor, het product dat tot nu toe in het nieuwe bedrijf wordt vervaardigd. In de toekomst zullen ook motoren voor andere doeleinden worden geproduceerd. Met vvaardige hand plaatst A. Salis, ex houwer Laura, de tapeinden in het carter voor bevestiging van de cilinder en de cilinderkop.

hieronder: achtereenvolgens zijn hier C. de Kort, J. Meesters en D. Snippe, eveneens ex-houwers, bezig met het afstellen van het ontstekingsmoment, het plaatsen van de V-riem voor de aandrijving van de motor en het nummeren en registreren van de gereedgekomen motor. Tweede van rechts W. Storm, werkmeester-montage, kijkt toe of alles naar wens verloopt.

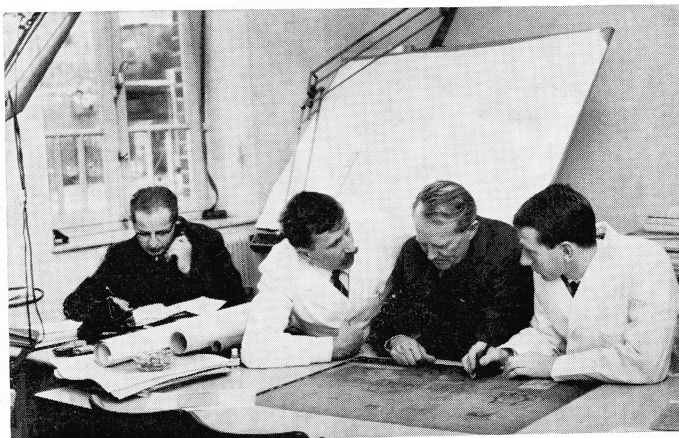


kwam in recordtijd van de grond

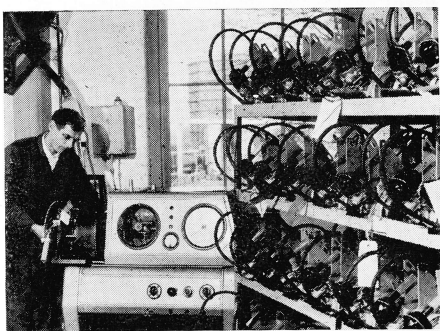
deze pagina's geven een beeld van de voornaamste werkzaamheden die aan dit moment voorafgaan.

constructie-tekenkamer, ontwikkelingsafdeling

Een afdeling die minder op de voorgrond treedt, maar daarom niet minder belangrijk, is de constructie-tekenkamer met de daaraan verbonden research-afdeling. In de tekenkamer zijn de constructeurs voortdurend bezig



de constructie-tekenkamer is een belangrijke schakel van het bedrijf. In hoofdzaak worden hier nieuwe producten ontworpen, terwijl men steeds doende is bestaande te verbeteren. V.l.n.r. de heren Fr. Senden, chef, W. Frissen, constructeur, F. Bockholdt, hoofdconstructeur en J. Nugteren, constructeur.

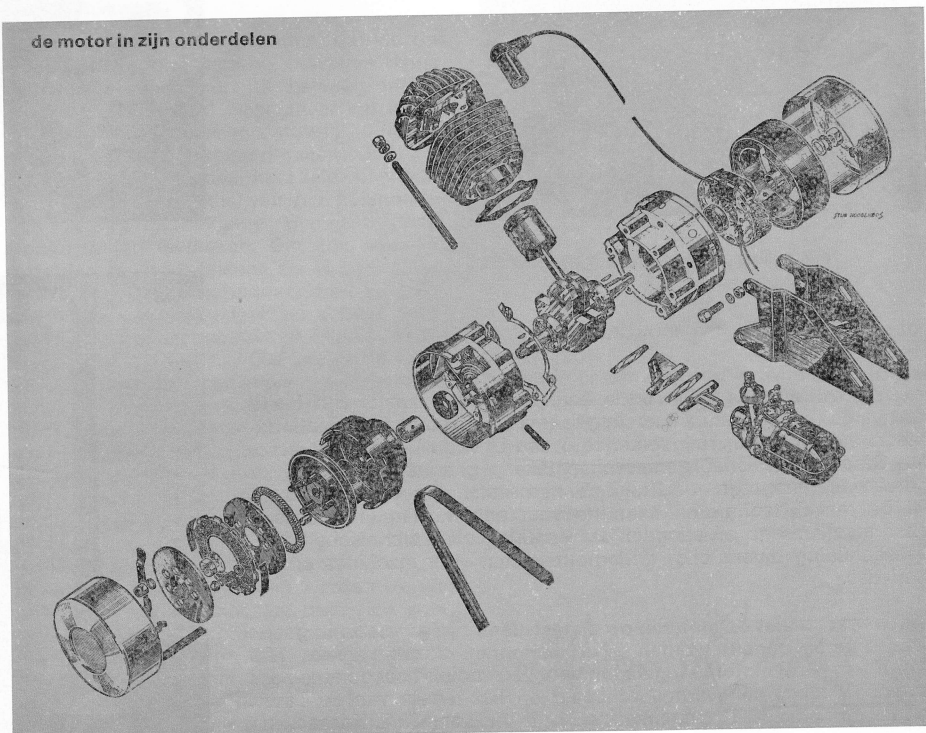


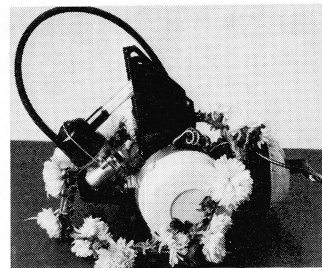
nadat de motor compleet is afgewerkt wordt hij allereerst getest op de test-bank. H. Vuist, ex-instructeur ogr. Laura, is met dit werk belast. Rechts wacht een aantal motoren voor controle op de testbank.

met het ontwerpen van nieuwe producten en het aanbrengen van verbeteringen aan bestaande.

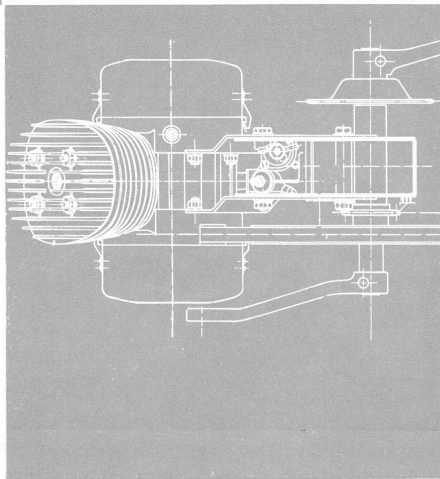
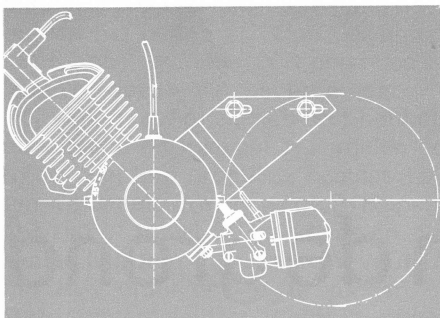
De gedachte die zij op papier zetten worden in de proefwerkplaats op hun praktische waarde beproefd. Deze afdeling werkt ook nauw met de commerciële dienst samen. Naast de verkoop van de producten, houdt deze dienst zich nl. intensief bezig met het marktonderzoek. De eisen die de markt stelt vragen zowel van bestaande als van nieuwe producten een nauwgezet onderzoek. De constructie-tekenkamer gaat samen met de ontwikkelingsafdeling na of deze eisen kunnen worden gerealiseerd en hoe het eventueel nieuw te maken product zo goedkoop mogelijk kan worden geproduceerd. Valt dit onderzoek gunstig uit dan kan

de motor in zijn onderdelen





de eerste motor die op 9 oktober j.l. van de band liep.



productie verdubbeld

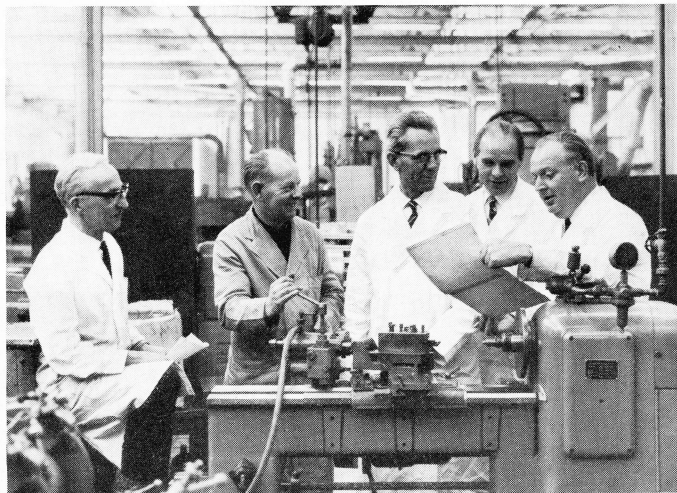
den overgegaan tot vrijgave van een nieuw product.

een goed begin

Het is geen kleinigheid een nieuwe industrie te vestigen of, zoals in dit geval, over te plaatsen. Als wij schrijven dat de nieuwe fabriek in zeer korte tijd in bedrijf kon worden genomen dan is dit een verdienste van degenen die met het in orde brengen van werkplaatsen enz. waren belast. Maar ook achter de schermen is hard gewerkt. Wij denken hierbij vooral aan onze functionarissen die geruime tijd in Rotterdam door-

brachten. Samen met de leiding daar troffen zij de voorbereidingen die overplaatsing naar Eygelshoven mogelijk maakte. Tal van problemen, zowel van organisatorische als technische aard, moesten worden opgelost. Dat zij hierin zijn geslaagd bewijst het nu reeds goed draaiende bedrijf. Zonder veel last van de gebruikelijke kinderziekten is het bijzonder vlot van stapel gelopen. Als wij het spreekwoord „een goed begin is het halve werk“ mogen geloven kan de N.V. Laura Motoren de toekomst met vertrouwen tegemoet zien.

een kijkje in de research-afdeling waar de heer E. Kant, technisch beambte voor ontwikkeling, proeven neemt met een nieuwe motor, de M 49. Deze proeven verkeren nog in een beginstadium.



rechts midden: van het oude bedrijf in Rotterdam is een kleine kern mee overgekomen naar Eygelshoven. Vijf van deze functionarissen stellen wij op bijgaande foto aan U voor. V.l.n.r. de heren N. Groenendijk, chef gereedschapmakerij, gereedschapslijperij en gereedschapmagazijn, J. Brand, werkmeester gereedschapmakerij, R. Bruynzeel, technische beambte voor ontwikkeling, H. Janssen, chef mechanische afdeling en P. Hendriks, chef technische werkvoorbereiding tevens chef onderhoudsdienst voor machines en installaties.

hiernaast: nadat de motoren op de test-bank zijn getest en in goede staat zijn bevonden, worden zij in kartonnen dozen verpakt. Hier wordt een partij motoren ingeladen voor verzending naar de afnemers. Inmiddels reeds een vertrouwd beeld op het terrein van de Laura v.l.n.r. de heren A. T. Opgenhaffen, P. J. Vlekken, J. A. Knesac.

